

Тематерм АА 30 - Tematherm АА 30

Тип	Однокомпонентная краска горячей сушки на основе алкидоаминовой смолы.
Область применения	Для алюминиевых, оцинкованных и стальных поверхностей, используемых внутри помещений.
Объекты применения	Применяется для окраски ламп, светильников, различных облицовок, потолочных плит, металлической мебели, домашних бытовых машин и прочих приборов и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Создает л/к пленку с хорошей цвето- и блескоустойчивостью. На материал имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № 0809-MED-0354, т.е. материал можно применять для окраски внутренних деталей кораблей.

Оттенки цвета Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска Полуглянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	30 мкм	60 мкм	18,2 м ² /л
	40 мкм	75 мкм	13,3 м ² /л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1024

Способ нанесения Распыление, окунание и налив.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм	+150 °С	+ 160 °С
	Сухой, спустя (температура образца)	20 мин	15 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 53±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу

Плотность 1,0 - 1,4 кг / литр, в зависимости от цвета.

Код 790-серия (уточните код у специалиста Tikkurila Industrial Coatings).

MED Certificate  [VTT 0809 MED 0354](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Предварительная подготовка Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (SFS-EN ISO 12944-4)

Фосфатирование и хромирование улучшают адгезию к подложке и противокоррозионные свойства краски.

Стальные поверхности: железо- или цинкофосфатирование.

Оцинкованные поверхности: Цинкофосфатирование.

Алюминиевые поверхности: Хромирование.

Окраска

Распылением, окунаем и наливом. Тщательно смешать краску перед применением. При нанесении способами: традиционного распыления, холодного распыления под высоким давлением, окунаем или наливом краску разбавить на 20% от объема до вязкости 20 - 25 сек DIN 4/20 °C. При нанесении традиционным способом можно разбавить также Растворителем Дикко 1020. При горячем распылении под высоким давлением краску разбавить до вязкости 70 сек DIN 4/20 °C. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,009"-0,013"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Перед помещением в печь дать растворителю испариться по крайней мере 10 минут. Обжиг выполняют в печи с температурой не менее 150°C (см. рекомендации по времени сушки выше). Время сушки, особенно для конвекционных печей, зависит от толщины металлических деталей. Идеальное время сушки и температуру для конкретного типа печи и детали можно определить только подбором.

Очистка инструментов

Растворитель 1006.

Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС

Содержит 410 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 495 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru