

Тематейн 90 - Temathane 90

Тип	Двухкомпонентная, глянцевая акрилополиуретановая краска с отвердителем, содержащим алифатический изоцианат.
Область применения	Рекомендуется в качестве полуглянцевой покрывной краски в эпоксидных/полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному воздействию.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски наружных поверхностей цистерн, стальных каркасов и прочих стальных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Создает стойкую, не мелеющуюся л/к пленку с хорошей цвето- и блескоустойчивостью.
Оттенки цвета	Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY.
Цветовые карты	Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется использовать грунтовку, подколерованную под цвет близкий к цвету краски по карте цветов TEMASPEED PRIMERS.
Степень блеска	Глянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	75 мкм	13,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель	1048, 1067 и 1061
Соотношения смешивания	Основа - 9 частей по объему, 516 -серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7620
Способ нанесения	Безвоздушное или традиционное распыление и кистью.
Жизнеспособность смеси (+23 °C)	4 часа (+23°C /+74°F).

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	45 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
	На отлип, спустя	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ½ч.
	Межслойная выдержка, через	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	55±2% по объему (ISO 3233); 66±2% по весу
Плотность	1,2± 0,1 кг / литр (готовой к применению смеси)
Код	Основа - 516 7223 (TCL - база), 516 7226 (TVL - база), отвердитель - 008 7620.

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтование	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темадур 20, Темадур Праймер, Темапрайм ГФ, Фонтекоут ЭП Праймер и Фонтекрил 10.
Покрывная окраска	Тематейн и Темадур.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением и кистью. С целью получения ровной, беспористой поверхности, распылить краску в два тонких слоя методом "мокрый по мокрому". Благодаря данному методу краска образует ровную, плотную поверхность без подтеков. Нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 5-30 мин., а затем нанести отделяющий слой. В зависимости от метода нанесения и температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) краску разбавить на 25-35% до рабочей вязкости 20-25 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013"; давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При традиционном распылении рабочая вязкость должна быть 20-25 сек. DIN 4. При нанесении кистью краску разбавить в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 9:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1048, 1067 или 1061.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 425 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 35% по объему) составляет 550 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru