

## Тематар ТФА - Tematar TFA

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Тип</b>                | Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска.   |
| <b>Область применения</b> | Применяется для окраски стальных, оцинкованных и бетонных поверхностей, подвергающихся механическому и/или химическому воздействиям, в особенности, для окраски подземных и подводных конструкций.       |
| <b>Объекты применения</b> | Рекомендуется для окраски хранилищ шлама, ила и сточных вод, понтонов, балластных танков судов, цистерн тяжелого дизельного топлива или сырой нефти и других подземных и подводных стальных конструкций. |

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Характеристики** Образует прочную л/к пленку, выдерживающую значительный износ и погружение в воду. Не содержит каменноугольной смолы.

**Оттенки цвета** Черный.

**Степень блеска** Полуглянцевая

| Расход | Рекомендуемая толщина пленки |         | Теоретический расход |
|--------|------------------------------|---------|----------------------|
|        | сухой                        | мокрой  |                      |
|        | 100 мкм                      | 145 мкм | 7,0 кв.м/л           |
|        | 140 мкм                      | 200 мкм | 5,0 кв.м/л           |

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

**Растворитель** 1031

**Соотношения смешивания** Основа - 4 части по объему, код 008 5450  
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 8459.

**Способ нанесения** Безвоздушное распыление или кистью.

**Жизнеспособность смеси (+20 °C)** 2 часа (+23°C /+74°F).

| Время высыхания | Толщина сухой пленки 125 мкм                           | +10°C           | +23°C | +35°C |
|-----------------|--|-----------------|-------|-------|
|                 |  | От пыли, спустя | 3 ч.  | 2 ч.  |
|                 | На отлип, спустя                                       | 16 ч.           | 8 ч.  | 4 ч.  |
|                 | Межслойная выдержка, спустя                            | 16 ч.           | 8 ч.  | 4 ч.  |
|                 | Межслойная выдержка при погружении в воду, как минимум | 36 ч.           | 16 ч. | 8 ч.  |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Сухой остаток** 70±2% по объему (ISO 3233); 82±2% по весу.

**Плотность** 1,5 кг / литр (готовой к применению смеси).

**Код** Основа - 008 5450, отвердитель - 008 8459.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

|   |   |
|---|---|
| Условия при обработке                                 | Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C/50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.  |
| Предварительная подготовка                            | Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)<br><br>Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.<br><br>Оцинкованные поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как, например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Панссарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.<br><br>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.<br><br>Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).<br><br>Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси с поверхности шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или струйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлор 200 с сухим чистым кварцевым песком. |
| Грунтование   | Тематар ТФА, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.  |
| Покрывная окраска                                     | Тематар ТФА.  |
| Окраска   | Безвоздушным распылением или кистью. При необходимости краску разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.<br><br>Грани острых ребер, сварочные швы и т.д. следует отделять кистью или валиком для придания хорошей защиты против коррозии. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.   |
| Смешивание компонентов                                | Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.   |
| Очистка инструментов                                  | Растворитель 1031.  |
| Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС | Содержит 280 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 412 гр/л.   |

## Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577  
6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • [www.tikkurila.ru](http://www.tikkurila.ru)