

Темасил 90 - Temasil 90

Тип	Двухкомпонентная, этилсиликатная, цинкнасыщенная краска.
Область применения	Рекомендуется для окраски стальных поверхностей, подвергающихся значительным механическим и атмосферным нагрузкам. Применяется в качестве однослойной грунтовки / краски или грунтовки в различных системах защитной окраски.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски мостов, трубопроводов, теплообменников и цистерн для химикатов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обеспечивает катодную защиту при механическом повреждении. Обладает отличной износо- и атмосферостойкостью. Выдерживает сухое тепло до +480°C/+900°F. Выдерживает погружение в различные масла и растворители. Более подробную информацию по химической стойкости можно найти в специальной таблице.

Оттенки цвета Зелено-серый и серый.

Степень блеска Матовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	120 мкм	8,5 кв.м/л
80 мкм	160 мкм	6,4 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1029

Соотношения смешивания Основа (цинковая паста) - 1 часть по объему, код 008 7381 -2
Отвердитель (силикат) - 1 часть по объему, код 008 7380

Способ нанесения Безвоздушное, традиционное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 5 часов (+23°C /+74°F).

Время высыхания

Толщина сухой пленки 75 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	½ ч.	15 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	1 ч.	½ ч.	15 мин.
Межслойная выдержка при отн. влажности 85%, спустя	36 ч.	5 ч.	2 ч.
Межслойная выдержка при отн. влажности 70%, спустя	48 ч.	24 ч.	7 ч.
Межслойная выдержка при отн. влажности 50%, спустя	-	48 ч.	24 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 55±2% по объему

Плотность	2.0 кг / литр (готовой к применению смеси) .
Код	Основа - 008 7381, 008 7382, отвердитель - 008 7380.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -15°C/5°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 50-90%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ - 3 (SFS-ISO 8501-1)
Покрывная окраска	Темахлор 40, Темакрил AP, Темакрил ЭА, Темал, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40 и Темакоут СПА. На окрашенную краской Темасил 90 поверхность можно наносить покрывной слой, когда л/к пленка Темасил 90 уже не растворяется Растворителем 1029.
Окраска	Безвоздушным, традиционным распылением или кистью. Во время нанесения рекомендуется постоянно смешивать краску. При необходимости краску разбавить на 0-5% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,021"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При окраске внутренних поверхностей цистерн для хранения химикатов или при работе в сухих условиях, рекомендуется промачивать лакокрасочную пленку в течение 1-24 часа от нанесения. Острые ребра, углы, сварные швы и прочие труднодоступные места отделывать кистью перед распылением. Внимание! Во избежание растрескивания или отслаивания краски, наносить слои толщиной сухой пленки не более 100 мкм.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1029.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 470 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 5% по объему) составляет 480 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.