

Темапрайм МЛ - Temaprime ML

Тип	Быстровысыхающая, однокомпонентная алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.
Область применения	Применяется в качестве грунтовки в алкидных системах для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Подходит, в особенности, для грунтования поверхностей в сборочных цехах и на скоростных окрасочных линиях. Рекомендуется для грунтования стальных конструкций, сельхозтехники, строительной техники и прочего оборудования. Можно применять также без отделочной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.
Объекты применения	Для стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Оттенки цвета Серый (TVT 4001), красный (TVT 4000) и желтый (TVT 4006).

Степень блеска Матовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л
	60 мкм	120 мкм	8,3 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1006 и 1053

Способ нанесения Безвоздушное или традиционное распыление или кистью.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 50 мкм		
	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	40 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	1 ½ ч.	40 мин.	30 мин.
Межслойная выдержка, спустя	1 ½ ч.	40 мин.	30 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 50±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу.

Плотность 1,3-1,4 кг/литр (в зависимости от оттенка).

Код 189 4000 (красный), 189 4001 (серый) и 189 4006 (желтый).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование

холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Грунтование	Темапрайм МЛ.
Покрывная окраска	Темалак, Фонтелак и Фонтекрил.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно разбавлять на 0-15%, а при нанесении традиционным распылителем на 20-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Растворитель 1006.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 450 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 545 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru