

Темапрайм ЕУР - Temaprime EUR



Тип Быстровысыхающая, однокомпонентная, алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.

Область применения Применяется в качестве грунтовки в алкидных системах для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Подходит, в особенности, для грунтования поверхностей в сборочных цехах и на скоростных окрасочных линиях. Можно применять также без покрывной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.

Объекты применения Рекомендуются для окраски стальных каркасных и несущих конструкций, а также для различных машин и оборудования, и прочих стальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Оттенки цвета Красный железокисный (TVT 4000), серый (TVT 4001).

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска Матовая

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,7 кв.м/л
60 мкм	120 мкм	8,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1006 и 1053

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	40 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	1 ½ ч.	40 мин.	30 мин.
Межслойная выдержка, спустя	1 ½ ч.	40 мин.	30 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 51±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу.

Плотность 1.3 кг/литр

Код 186 4000 (красный железокисный), 186 4001 (серый), 186 7323 (база ТСН), 186 7326 (база TVH).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка Удалить соответствующим способом загрязнения, соли, смазочный материал и масло. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2. Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St2 (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

Грунтование	Темапрайм ЭУР.
Покрывная окраска	Темалак, Фонтелак и Фонтекрил.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении распылением краску можно разбавить на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Растворитель 1006.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 440 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 495 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru