

## Темапрайм АБ - Temaprime AB

<b>Тип</b>	Однокомпонентная алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.
<b>Область применения</b>	Алкидная грунтовка на уайт-спирите для окраски стальных поверхностей, эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений. Можно наносить также кистью или валиком. Рекомендуется, в особенности, для окраски на месте монтажа и для ремонтной окраски поверхностей, ранее окрашенных алкидными красками.
<b>Объекты применения</b>	Для стальных поверхностей.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Оттенки цвета Красный железистоокисный (006 7450), серый (006 7451).

Степень блеска Матовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	80 мкм	13,0 кв.м/л
	60 мкм	115 мкм	8,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1054 и 1006

Способ нанесения Безвоздушное или традиционное распыление или кистью.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	4 часа	1 час	50 мин.
	На отлип, спустя	10 часов	4 часа	3 часа
	Межслойная выдержка, спустя	48 часов	16 часов	12 часов

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 52±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу.

Плотность 1.3 кг/литр.

Код 006 7450 и 006 7451.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

**Условия при обработке** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.

**Предварительная подготовка** Удалить соответствующим способом загрязнения, соли, смазочный материал и масло.(ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени тщательности St 2, или предпочтительнее струйная очистка до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения.

---

	Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темапрайм АБ.
Покрывная окраска	Темалак АБ, Фонтелак и Фонтекрил.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. Тщательно перемешать перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Растворитель 1054 или Растворитель 1006.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 380 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 25% по объему) составляет 469 гр/л.

---

### **Охрана труда**

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • [www.tikkurila.ru](http://www.tikkurila.ru)