

Теманил МС Праймер - Temanyl MS Primer

| | |
|---------------------------|---|
| Тип | Однокомпонентная модифицированная виниловая грунтовка. |
| Область применения | Применяется для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, находящихся в воде, как например, днища судов. Подходит для грунтования перед нанесением традиционных и самополирующихся противообрастающих красок (antifouling). Применяется в качестве грунтовки под виниловые, хлорокаучуковые и акриловые покрывные краски. |
| Объекты применения | Для стальных конструкций и поверхностей. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Хорошо выдерживает износ, атмосферное воздействие и погружение. Можно наносить также и при низких температурах.

Оттенки цвета Алюминиевый (красноалюминиевый можно получить путем колеровки системой Temaspeed).

Степень блеска Матовая

| Расход | Рекомендуемая толщина пленки | | Теоретический расход |
|--------|------------------------------|---------|----------------------|
| | сухой | мокрой | |
| | 60 мкм | 160 мкм | 6,3 кв.м/л |
| | 100 мкм | 265 мкм | 3,8 кв.м/л |

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1006

Способ нанесения Распылением или кистью.

| Время высыхания | Толщина сухой пленки 80 мкм | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|-------|--------|-------|
| | +5°C | +10°C | +23°C | +35°C |
| | На отлип, спустя | 2 ч. | 1 ½ ч. | 1 ч. |
| Межслойная выдержка, спустя | 6 ч. | 4 ч. | 3 ч. | 2 ч. |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 38±2% по объему (ISO 3233); 53±2% по весу.

Плотность 1.1 кг/литр.

Код 008 6740

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -5°C/23°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (SFS-EN ISO 12944-4).

Стальная поверхность: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованная поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.

Алюминиевая поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть составом Маалипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

| | |
|---|---|
| Грунтование | Теманил МС Праймер, Темабонд, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99. |
| Покрывная окраска | Темакрил AP 50 и Темахлор 40. |
| Окраска | Распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,023"; угол распыления 65° - 80°, давление 15 МПа (150 бар). |
| Очистка инструментов | Растворитель 1006. |
| Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС | Содержит 540 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 5% по объему) составляет 557 гр/л. |

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru