

Темалак СЦ 50 - Temalac SC 50

Тип	Полуглянцевая алкидная краска с высоким сухим остатком, содержащая антикоррозионные пигменты.
Область применения	Полуглянцевая алкидная краска для стальных поверхностей. Содержит антикоррозионные пигменты и поэтому может также использоваться в виде однослойной системы. В этом случае поверхность необходимо зачистить пескоструйкой.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Оттенки цвета	Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Цветовые карты	Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.
Степень блеска	Полуглянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	80 мкм	135 мкм	7,4 м ² /л
	100 мкм	17мкм0	5,9 м ² /л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель	1006
Способ нанесения	Безвоздушное или традиционное распыление.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 80 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	1 ч.	30 мин.	20 мин.
	На отлип, спустя	8 ч.	5 ч.	3 ч.
	Межслойная выдержка, спустя	48 ч.	24 ч.	16 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	61±2% по объему (ISO 3233); 76±2% по весу.
Плотность	1,5 кг/литр (в зависимости от оттенка цвета).
Код	571- серия

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (SFS-EN ISO 12944-4).

Стальная поверхность: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1).

Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

Грунтование Темпрайм ЭЭ.

Покрывная окраска Темалак СЦ 50.

Окраска Безвоздушным или традиционным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавить на 0-5% и при традиционном распылении на 5-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 180-240 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Лучший конечный результат достигается распылением методом «мокрый по мокрому».

Очистка инструментов Растворитель 1006.

Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС Содержит 360 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 410 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru