

Темалак МП 30 - Temalac MP 30

| | |
|---------------------------|---|
| Тип | Однокомпонентная полуматовая уретано-алкидная краска для ремонтных работ, содержащая противокоррозионные пигменты. |
| Область применения | Краска для ремонтных работ с высоким сухим остатком для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей. |
| Объекты применения | Рекомендуется для ремонтных работ на месте монтажа и эксплуатации объектов, а также для ремонтных работ поверхностей, окрашенных ранее алкидными системами. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Оттенки цвета Цвета согласно каталогам RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY.

Цветовые карты Колеруется по системе Temaspeed.

Степень блеска Полуматовая

| Расход | Рекомендуемая толщина пленки | | Теоретический расход |
|--------|------------------------------|---------|----------------------|
| | сухой | мокрой | |
| | 60 мкм | 100 мкм | 10,0 кв.м/л |
| | 80 мкм | 130 мкм | 7,7 кв.м/л |

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Растворитель 1054, 1018 и Уайт-спирит 1050

Способ нанесения Наносится кистью или распылением.

| Время высыхания | Толщина сухой пленки 60 мкм | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|-------|-------|------|
| | +10°C | +23°C | +35°C | |
| | От пыли, спустя | 3 ч. | 2 ч. | 1 ч. |
| | На отлип, спустя | 6 ч. | 3 ч. | 2 ч. |
| Межслойная выдержка, спустя | 48 ч. | 24 ч. | 24 ч. | |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 60±2% по объему (ISO 3233); 80±2% по весу

Плотность 1,5 кг/литр

Код 616 7221 (TAL-база), 616 7223 (TCL-база)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

| | |
|---|--|
| Условия при обработке | Все поверхности должны быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха. |
| Предварительная подготовка | Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом.(ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой, по крайней мере, до степени тщательности Sa2. Небольшие повреждения на окрашенной поверхности зачистить с помощью стальной щетки до степени St2 (ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Оцинкованные поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу. Алюминиевая поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4) |
| Грунтование | Темапрайм ЭЭ, Темалак МП МИО, Темалак МП 30 |
| Покрывная окраска | Темалак МП 30, Темалак МП МИО. |
| Обработка поверхности | Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать перед применением. При нанесении краску можно разбавить на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,015"; минимальное давление в форсунки 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. |
| Очистка инструментов | Растворитель 1054. |
| Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС | Содержит 340 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 395 гр/л. |

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru