

Темалак ФД 50 - Temalac FD 50

| | |
|---------------------------|--|
| Тип | Быстровывсыхающая, полуглянцевая, однокомпонентная, алкидная, покрывная краска, содержащая противокоррозионные пигменты. |
| Область применения | Рекомендуется, в особенности, для применения на скоростных окрасочных линиях и в покрасочных цехах. Наносится также электростатическим распылением. |
| Объекты применения | Полуглянцевая покрывная краска в алкидных системах для стальных поверхностей. Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|----------------|---|
| Характеристики | Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии. |
| Оттенки цвета | Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. |
| Цветовые карты | Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской. |
| Степень блеска | Полуглянцевая |

Расход

| Рекомендуемая толщина пленки | | Теоретический расход |
|------------------------------|---------|----------------------|
| сухой | мокрой | |
| 40 мкм | 85 мкм | 11,7 кв.м/л |
| 60 мкм | 130 мкм | 7,8 кв.м/л |

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

| | |
|------------------|--------------------------|
| Растворитель | 1006 и 1053 |
| Способ нанесения | Безвоздушное распыление. |

Время высыхания

| | | | |
|--|----------|---------|---------|
| Толщина сухой пленки 40 мкм | +10°C | +23°C | +35°C |
| От пыли, спустя | 40 мин. | 15 мин. | 10 мин. |
| На отлип, спустя | 3 ч. | 1 ½ ч. | 1 ч. |
| Межслойная выдержка, спустя | 12 суток | 6 суток | 4 суток |
| Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому» | 1-4 ч. | ½ -2 ч. | 30 мин. |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

| | |
|---------------|--|
| Сухой остаток | 47±2% по объему (ISO 3233); 64±2% по весу. |
| Плотность | 1,0-1,2 кг/литр (в зависимости от оттенка цвета) |
| Код | 181 7223 (база TCL), 181 7226 (база TVL) |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

| | |
|-----------------------|---|
| Условия при обработке | Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха. |
|-----------------------|---|

| | |
|---|---|
| Предварительная подготовка | Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4). |
| Грунтование | Темапрайм ЕЕ, Темапрайм ЕУР, Темапрайм МЛ, Темапрайм ГФ и Фонтекрил 10. |
| Покрывная окраска | Темалак ФД 50. |
| Окраска | Безвоздушным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно разбавлять на 5-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется использовать Растворитель 1006, а при больших объемах Растворитель 1053 (медленный). |
| Очистка инструментов | Растворитель 1006. |
| Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС | Содержит 470 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 522 гр/л. |

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru