

Темалак ФД 20 - Temalac FD 20

Тип	Быстровывсыхающая, полуматовая, однокомпонентная, алкидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты, для однослойных систем окраски.
Область применения	Рекомендуется применять в однослойных системах окраски для стальных поверхностей. Рекомендуется, в особенности, для применения в скоростных окрасочных линиях. Применима в качестве грунтовки в алкидных системах.
Объекты применения	Для стальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Хорошая технологичность нанесения.
Оттенки цвета	Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Цветовые карты	Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.
Степень блеска	Полуматовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л
	80 мкм	160 мкм	6,3 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель	1006 и 1053
Способ нанесения	Безвоздушное распыление.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	40 мин.	15 мин.	10 мин.
	На отлип, спустя	5 ч.	1-2 ч.	½ -1 ч.
	Межслойная выдержка, спустя	1 ½ ч.	30 мин.	20 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	50±2% по объему (ISO 3233); 65±2% по весу.
Плотность	1,1-1,3 кг / литр (в зависимости от оттенка цвета).
Код	184 7323 (база ТСН), 184 7326 (база TVH)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

Грунтование	Темалак ФД 20, Темапрайм ЕУР, Темапрайм ЕЕ, Темапрайм МЛ и Темапрайм ГФ.
Покрывная окраска	Темалак ФД 20, Темалак ФД 50, Темалак ФД 80, Темалак АБ 70 и Темалак МЛ 90.
Окраска	Безвоздушным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении краску можно разбавлять на 5-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Растворитель 1006.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 440 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 495 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru