

## Темалайн НЛ - Temaline NL

<b>Тип</b>	Двухкомпонентная эпоксидная краска с низким содержанием растворителя.
<b>Область применения</b>	Рекомендуется для окраски стальных и бетонных поверхностей, подвергающихся сильному истиранию и химическому воздействию.
<b>Объекты применения</b>	Применяется для разметки навигации, шлюзов, внутренней окраски контейнеров, содержащих уголь, древесную стружку и торф, а также других поверхностей, подвергающихся сильному механическому воздействию.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Характеристики** Обладает отличной износостойкостью. Выдерживает до + 150°С сухого тепла и +60°С при погружении. Может наноситься обычным безвоздушным распылителем. Имеет таблицу химической стойкости. Устойчивость к химикатам определяется отдельно для каждого частного случая.

**Оттенки цвета** Белый, черный, серый и оттенки МКН. Другие цвета по запросу.

**Степень блеска** Глянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	185 мкм	200 мкм	5,0 кв.м/л
	370 мкм	400 мкм	2,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

**Растворитель** 1031

**Соотношения смешивания** Основа - 2 части по объему, код 110-серия  
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 6880

**Способ нанесения** Стандартное безвоздушное распыление или оборудование безвоздушного распыления с двойной питающей линией с подогревом.

**Жизнеспособность смеси (+20 °С)** 45 мин. (23°С).

Время высыхания	Толщина сухой пленки 250 мкм		
	+10°С	+23°С	+35°С
От пыли, спустя	6 ч.	2-3 ч.	1½ ч.
На отлип, спустя	20 ч.	12 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка без шлифовки, мин./макс., спустя	8-72 ч.	4-48 ч.	2-24 ч.
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Сухой остаток** 92% по объему (ISO 3233), 95% по весу.

**Плотность** 1.3 кг / литр (готовой к применению смеси).

**Код** Основа - 110-серия, отвердитель - 008 6880

---

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом. (ISO 12944-4)  Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.  Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Temaline NL с сухим чистым кварцевым песком.
Грунтование	Стальные поверхности: Temaline NL Бетонные поверхности: Пропитывание разбавленным на 30% Temaline NL.
Покрывная окраска	Стальные поверхности: 1 слой x Temaline NL Бетонные поверхности: 1-2 слоя x Temaline NL
Окраска	Наносить следует стандартным безвоздушным распылением или оборудованием безвоздушного распыления с двойной питающей линией с подогревом. Оптимальная температура при распылении ок. 40-50°C. При необходимости следует подогреть форсунку. Для ремонтных окрашиваний маленьких территорий поверхности краску можно разбавить на 5% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,025". Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется использовать реверсивное сопло. Острые края, углы, швы и другие, трудные для окраски места, предпочтительней окрашивать кистью, а не распылением.  Внимание! Жизнеспособность готовой к применению смеси ок. 45 мин при +23°C и ок. 5 мин. при +40°C. Избегайте отверждения краски в шлангах, насосах и пистолетах при распылении.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 2:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Tamaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 90±20 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 270 гр/л.

---

### Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.