

Темалайн ЛП Праймер - Temaline LP Primer

Тип	Двухкомпонентная эпоксидная краска с отвердителем на основе аминокрептата.
Область применения	Применяется в качестве грунтовки или межслойной грунтовки в эпоксидных системах для окраски внутренних поверхностей цистерн авиационного керосина, бензина, нефти и т.п. Внимание! Не рекомендуется для окраски цистерн бензина, не содержащего свинца. Можно также применять в качестве грунтовки в других эпоксидных системах.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски внутренних поверхностей цистерн и резервуаров для хранения авиационного керосина, бензина, нефти и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Выдерживает воздействие алифатических углеводородов, щелочных растворов и слабых кислот. Выдерживает погружение в нейтральные минеральные растворы, растительные жиры и масла.

Оттенки цвета Светло-серый и красный.

Степень блеска Полуглянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	70 мкм	120 мкм	8,6 кв.м/л
	125 мкм	210 мкм	4,8 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 4 части по объему, код 008 6965-6
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 6969

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 8 часов (+23°C /74°F).

Отверждение	Толщина сухой пленки 100 мкм		
	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	8 ч.	4 ч.	2 ч.
На отлип, спустя	12 ч.	6 ч.	3 ч.
Межслойная выдержка без шлифовки мин./макс., спустя -	32 ч.-12 суток	16 ч.-6 суток	8 ч.-2 суток
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 60% ± 2% по объему (ISO 3233); 70% ± 2% по весу.

Плотность 1.4 кг/литр готовой к применению смеси.

Код Основа - 008 6965 (красный), 008 6966 (светло-серый), отвердитель 008 6969.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и сушке краски температура окружающего воздуха, поверхности и покрытия не должна опускаться ниже +10°C/ 50°F .

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть по крайней мере на 3°C / 38°F выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (SFS-ISO 8501-1).
Грунтование	Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4). Темалайн ЛП Праймер.
Покрывная окраска	Темалайн ЛП Праймер, Темалайн ЛП 60, Темакоут ГПЛ.
Окраска	Наносится безвоздушным распылением или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 5-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 450 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 531 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru