

Темлайн БЛ - Temaline BL

Тип	Двухкомпонентное эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей.
Область применения	Применяется для окраски стальных и бетонных поверхностей, подвергающихся продолжительному химическому и механическому воздействию. Применяется для окраски цистерн для хранения бензина, не содержащего свинца. Имеется шведский сертификат типового одобрения SA1-2-1334-1 (SAG Kontroll Ab).
Объекты применения	Рекомендуется для окраски резервуаров для хранения нефти и бензина, цистерн и резервуаров в лесной и химической промышленности, очистных сооружениях сточных вод и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает высокой стойкостью к слабым растворам неокисляющих кислот, щелочей и солей. Более подробная информация о химической стойкости покрытия приведена в отдельной таблице. Выдерживает +150°C/300°F сухого тепла и +60°C/140°F при погружении.

Оттенки цвета Красный и зеленый. Цвет может измениться под воздействием света или химикатов.

Степень блеска Глянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
250 мкм	250 мкм	4,0 кв.м/л
600 мкм	600 мкм	1,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 3 части по объему, код 008 7055-6
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7080

Способ нанесения Безвоздушное распыление.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 30 мин. (+23°C /74°F).

Время высыхания

Толщина сухой пленки 250 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	8 часов	6 часов	2 часа
На отлип, спустя	30 часов	16 часов	8 часов
Межслойная выдержка, спустя			
- без шлифовки	8-48 ч.	4-24 ч.	2-10 ч.
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток ок. 100% по объему (ISO 3233); ок. 100% по весу.

Плотность 1.4 кг/литр готовой к применению смеси.

Код Основа - 008 7055 (зеленый), 008 7056 (красный), отвердитель - 008 7080.

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и сушке краски температура окружающего воздуха, поверхности и покрытия не должна опускаться ниже +10°C/ 50°F . Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть по крайней мере на 3°C / 38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4). Стальные поверхности: Струйная очистка до степени тщательности Sa 2 ½ (по стандарту SFS-ISO 8501-1). Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси с поверхности шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или струйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темалайн БЛ с сухим чистым кварцевым песком.
Грунтование	Стальные поверхности: Темалайн БЛ. Бетонные поверхности: пропитка покрытием Темалайн БЛ разбавленным на 30%.
Покрывная окраска	Стальные поверхности: Темалайн БЛ в один слой. Бетонные поверхности: Темалайн БЛ в два слоя.
Окраска	Наносится безвоздушным распылителем для двухкомпонентных материалов, оснащенным нагревателем; соотношение давления, как минимум, 45:1 и теоретическая мощность по крайней мере 8 л/мин. Оптимальная температура краски в форсунке ок. 50°C/120°F; начальная температура ок. 60°C/140°F. При необходимости использовать нагреватель шланга. Сначала перемешать основу и отвердитель механическим способом в отдельных емкостях. Компоненты в правильном соотношении тщательно смешивать перед применением. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,027", давление 180-240 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется применять поворотную форсунку. Грани острых ребер, сварные швы и прочее следует отделять кистью перед распылением. Внимание! Жизнеспособность смеси примерно 30 мин. при +23°C/74°F и примерно 5 мин. при +40°C /105°F. Избегать отверждения смеси в шлангах, насосе или пистолете.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 3:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031 или ацетон.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Не содержит летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 215 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.