

Темакрил AP 50 - Temacryl AR 50

Тип	Физически высыхающая, однокомпонентная, полуглянцевая, акриловая, отделочная краска.
Область применения	Для окраски поверхностей в морской и промышленной среде, подвергающихся умеренному химическому воздействию.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски мостов, кранов, конвейеров, портового оборудования, наружных поверхностей цистерн.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Можно наносить толстым слоем. Возможно проведение окрасочных работ и при низких температурах. Выдерживает временную тепловую нагрузку до +80°C /175°F сухого тепла.
Оттенки цвета	Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Цветовые карты	Колеруется по системе TEMASEEPD. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.
Степень блеска	Полуглянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	100 мкм	10,0 кв.м/л
	70 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель	1006 и 1053
Способ нанесения	Безвоздушное распыление или кистью.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	1 ½ ч.	1 ч.	½ ч.
	На отлип, спустя	4 ч.	3 ч.	1 ч.
	Межслойная выдержка, спустя	5 ч.	4 ч.	3 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	40±2% по объему (ISO 3233); 55±2% по весу.
Плотность	1.1 – 1.3 кг / литр, в зависимости от оттенка .
Код	198 7223 (база TCL), 198 7226 (база TVL)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -5°C / 23°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 85%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованные поверхности: Смазочный материал, масло, соли и механические загрязнения удалить соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (SFS-EN ISO 12944-4)

Грунтование	Теманил МС Праймер, Темасил 90, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Покрывная окраска	Темакрил АР 50.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", а давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Растворитель 1006 или Растворитель 1053.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 540 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений, при разбавлении в количестве 15% от общего объема - 590 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru