

Темакоут СПА Праймер - Temacoat SPA Primer

Тип	Двухкомпонентная, модифицированная смолами, эпоксидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.
Область применения	Применяется в качестве грунтовки или промежуточной грунтовки для стальной, алюминиевой и оцинкованной поверхностей, подвергающихся атмосферным и механическим и/или химическим нагрузкам.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски каркасов зданий, эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций, оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.

Оттенки цвета Краснокоричневый (TVT 4000 - код 008 7240) и серый (TVT 4001 - код 008 7241).

Степень блеска Полуматовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	80 мкм	115 мкм	8.2 кв.м/л
	150 мкм	215 мкм	4.4 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания
 Основа - 4 части по объему, код 008 7240 или 008 7241
 Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5607 или 008 5601

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 6 часов (23 °C / 74 °F)

Время высыхания	Толщина сухой пленки 100 мкм	0 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя		16 ч	4 ч	2 ч	1 ч
На отлип, спустя		24 ч	10 ч	4 ч	2 ч
Межслойная выдержка, как минимум		24 ч	3 ч	1 ч	½ ч
Межслойная выдержка, как мин. объект будет в погружении	4 суток		28 ч	12 ч	6 ч
Межслойная выдержка, как мин. при окраске полиуретановыми красками	1 сутки		5 ч	2 ч	1 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 67 ± 2 % по объему с Отвердителем 008 5607 и 65 ± 2 % по объему с Отвердителем 008 5601 (ISO 3233); 83 ± 2 % по весу.

Плотность 1.4 кг / л (готовой к применению смеси).

Код Основа - 008 7240 или 008 7241, отвердитель - 008 5607 или 008 5601.

Условия при обработке	<p>Поверхность должна быть сухой и чистой. При нанесении температура окрашиваемой поверхности должна быть не ниже +0°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Краску нельзя применять при температуре ниже +0°C, по причине возможного образования льда на окрашиваемой поверхности.</p> <p>Температура самой краски при этом должна быть выше +15°C для получения качественного результата. Во время процессов распыления и сушки обеспечить хорошую вентиляцию.</p> <p>Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.</p>
Предварительная подготовка	<p>Удалить с поверхности соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения(ISO 12944-4).</p> <p>Стальная поверхность: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p>Алюминиевая поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу.</p> <p>Загрунтованная поверхность: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (SFS-EN ISO 12944-4)</p>
Грунтование	Темакоут СПА Праймер, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Покрывная окраска	Темакоут ХБ 30, Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА 50, Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавлять на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью, краску разбавлять по мере надобности.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 295 гр/л готовой смеси летучих органических соединений, при разбавлении в кол-ве 30% от общего объема – 480 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru