

## Темакоут ХБ Праймер - Temacoat HB Primer

<b>Тип</b>	Двухкомпонентная модифицированная смолами эпоксидная краска.
<b>Область применения</b>	Применяется в качестве грунтовки или межслойной грунтовки для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся механическому и /или химическому воздействию как внутри, так и вне помещений.
<b>Объекты применения</b>	Рекомендуется для окраски несущих конструкций, каркасов, конвейеров, трубных эстакад и прочих стальных конструкций и оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.

Оттенки цвета Красный (TVT 4000), серый (TVT 4001).

Степень блеска Полуматовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	130 мкм	7,9 кв.м/л
150 мкм	240 мкм	4,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания  
 Основа - 4 части по объем, код 164 4000 и 164 4001  
 Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или 008 5605 (быстрый отвердитель).

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 8 часов (+23°C /+74°F) с 008 5600 и 4 часа (+23°C /+74°F) с 008 5605

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	с отвердителем 008 5600	8 ч	4 ч	2 ч	1 h
	с отвердителем 008 5605	2 ч	2½ ч	1½ ч	¾ h
На отлип, спустя	с отвердителем 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 h
	с отвердителем 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ h
Межслойная выдержка, как минимум.	с отвердителем 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 h
	с отвердителем 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ h
Межслойная выдержка, как минимум, объекты будучи при погружении	с отвердителем 008 5600	2 суток	28 ч	12 ч	6 ч
	с отвердителем 008 5605	1½ суток	16 ч	8 ч	4 ч

Межслойная выдержка при окраске с полиурет. красками, как минимум	с отвердителем 008 5600	2 суток	28 ч	12 ч	6 ч
	с отвердителем 008 5605	1½ суток	16 ч	8 ч	4 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	63±2% по объему (ISO 3233); 75±2% по весу
Плотность	1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси).
Код	Основа - 164 4000 (красный) и 164 4001 (серый) , отвердитель - 008 5600 или 008 5605 (отвердитель).

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (SFS-EN ISO 12944-4).  Стальная поверхность: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.  Оцинкованная поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.  На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку перед нанесением грунтовки.  Алюминиевая поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Fonteclean AL.  Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темакоут ХБ Праймер, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Покрывная окраска	Тамакоут ХБ 30, Тамакоут ГПЛ, Тамакоут ГС 50, Тамакоут ГПЛ-С МИО, Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении безвоздушным распылителем краску разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Темаспид Сquirrel Мixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 330 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений, при разбавлении в количестве 30% от общего объема - 472 гр/л.

---

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • [www.tikkurila.ru](http://www.tikkurila.ru)