

Темакоут ГПЛ - Temacoat GPL

Тип Двухкомпонентная эпоксидная краска с отвердителем на основе аминокаддукта.



Область применения Применяется главным образом в качестве покрывной краски в эпоксидных системах для объектов, подвергающихся сильным химическим и/или механическим воздействиям. Применима также для окраски бетонных полов.

Объекты применения Рекомендуются для окраски мостов, цистерн и прочих стальных конструкций и оборудования в целлюлозно-бумажной и химической промышленности, как, например, конвейеров, трубных эстакад, бумагоделательных машин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Выдерживает +150°C/300°F сухого тепла и +60°C/140°F при погружении. Выдерживает воздействие слабых растворов неокисляющих кислот, щелочей, солей при погружении и только кратковременные воздействия окисляющих кислот, отбеливающих реагентов. Выдерживает газ и пыль химикатов, а также погружение в нейтральные растворы, растительные и животные жиры, масла.

Оттенки цвета По таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova, Symphony.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска Глянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	50 мкм	90 мкм	11,0 кв.м/л
	100 мкм	185 мкм	5,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 3 части по объему, 170 –серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7580

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 5 часов (+23°C /+74°F)

Время высыхания	Толщина сухой пленки 60 мкм	Температура		
		+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя		3 ч.	2 ч.	1 ч.
На отлип, спустя		10 ч.	5 ч.	2 ч.
Межслойная выдержка, спустя		10 ч.	4 ч.	2 ч.
Межслойная выдержка при погружении, спустя		32 ч.	16 ч.	8 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	55±2% по объему (ISO 3233); 68±2% по весу
Плотность	1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси) в зависимости от оттенка

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочные материалы, масла и другие загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовки. (ISO 12944-4) Бетонные поверхности: Поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить наросты и брызги бетонной смеси с поверхности шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью эпоксидного лака Темафлор 200 с сухим чистым кварцевым песком.
Грунтование	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темалайн ЛП Праймер, Темамастик ПМ 100, Темабонд и Фонтекоут ЭП Праймер.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ.
Окраска	Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 5-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,017", давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 3:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 430 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 495 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.