

Темакоут ГПЛ-С МИО - Temacoat GPL-S MIO

Тип	Двухкомпонентная эпоксидная краска, содержащая железную слюдку, с отвердителем на основе полиамида.
Область применения	Применяется в качестве межслойной грунтовки и покрывной краски в эпоксидных системах для объектов, подвергающихся сильному атмосферному воздействию и брызгам.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски мостов, внешних поверхностей резервуаров, трубных эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций, оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Благодаря железной слюдке, краска образует очень плотную и стойкую л/к пленку. Быстро высыхает к последующей покраске. Ранее окрашенную краской Темакоут ГПЛ-С МИО поверхность можно окрасить и спустя долгую межслойную выдержку.

Оттенки цвета Серый - код 008 7520, краснокоричневый - код 008 7521.

Степень блеска Матовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	60 мкм	100 мкм	10,0 кв.м/л
	125 мкм	210 мкм	4,8 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 4 части по объему, код 008 7520
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или код 008 5605 (быстрый отвердитель).

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 6 часов (+23°C /+74°F) с 008 5600, а 3 часа (+23°C /+74°F) с 008 5605.

Толщина сухой пленки 80 мкм		0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	с отвердителем 008 5600	4 ч	2 ч	1 ч	½ ч	15 мин
	с отвердителем 008 5605	3 ч	1½ ч	¾ ч	½ ч	12 мин
На отлип, спустя	с отвердителем 008 5600	22 ч	12 ч	6 ч	2½ ч	1½ ч
	с отвердителем 008 5605	12 ч	6 ч	4 ч	2 ч	1 ч

Межслойная выдержка при окраске эпокс. красками, как минимум	с отвердителем 008 5600	30 ч	20 ч	6 ч	2 ч	1 ч
	с отвердителем 008 5605	18 ч	12 ч	4 ч	1½ ч	¾ ч
Межслойная выдержка при окраске полиур. красками, как минимум	с отвердителем 008 5600	2 суток	32 ч	18 ч	8 ч	5 ч
	с отвердителем 008 5605	1½ суток	18 ч	12 ч	5 ч	3 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	60±2% по объему (ISO 3233); 78±2% по весу
Плотность	1.5 кг / литр (готовой к применению смеси) .
Код	Основа - 008 7520 (серый) или 008 7521 (краснокоричневый), отвердитель - 008 5600 или 008 5605 (быстрый).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 0°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°C. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя. Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.
Предварительная подготовка	Загрунтованные поверхности: Удалить соответствующим методом соли, смазочные материалы, масла и другие загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темасил 90 и Темабонд.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темадур 20, Темадур 50, Темадур 90, Темадур ХБ 50, Темадур ХБ 80, Тематейн 50 и Тематейн 90.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении безвоздушным распылителем краску следует разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Темаспид Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 340 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений. Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 400 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности

приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru