

Темакоут ГФ Праймер - Temacoat GF Primer

Тип	Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка, с отвердителем на основе полиамида.
Область применения	Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах для стальных, алюминиевых и цинковых поверхностей, в особенности, при высоких требованиях к внешнему виду.
Объекты применения	Рекомендуется для грунтования сельхозтехники, транспортных средств, а также прочих машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Оттенки цвета Цвета по таблице колеров Temaspeed primers.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска Полуматовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	50 мкм	90 мкм	11,0 кв.м/л
	70 мкм	130 мкм	7,8 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 4 части по объему, код 178 –серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или код 008 5605 быстрый.

Способ нанесения Безвоздушное, традиционное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 6 часов (+23°C /+74°F) при использовании 008 5600 и 3 часа (+23°C /+74°F) при использовании 008 5605

Толщина сухой пленки 60 мкм		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	с отвердителем 008 5600	2 ч	1 ч	½ ч	15 мин
	с отвердителем 008 5605	1½ ч	¾ ч	½ ч	12 мин
На отлип, спустя	с отвердителем 008 5600	11 ч	5 ч	2½ ч	2 ч
	с отвердителем 008 5605	6 ч	3½ ч	2 ч	1½ ч
Межслойная выдержка при окраске с эпокс. красками, как минимум	с отвердителем 008 5600	20 ч	6 ч	2 ч	1 ч
	с отвердителем 008 5605	12 ч	4 ч	1½ ч	¾ ч
Межслойная выдержка при окраске с полиурет. красками, как минимум	с отвердителем 008 5600	32 ч	18 ч	6 ч	3 ч
	с отвердителем 008 5605	18 ч	12 ч	4 ч	2 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	55±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу
Плотность	1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)
Код	178 7323 (база TCH), 178 7326 (база TVH)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить соответствующим способом соли, смазочный материал, масло и механические загрязнения (ISO 12944-4). Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование стальной поверхности холодного проката в целях улучшения адгезии. Цинковые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку Темакоут Силер перед нанесением грунтовки. Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. Загрунтованные поверхности: Соли, смазочный материал, масло и механические загрязнения удалить соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темакоут ГФ Праймер, Темацинк 77 и Темацинк 99.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темадур, Тематейн и Темакрил ЭА.
Окраска	При нанесении безвоздушным распылителем краску разбавлять на 5-25%. При нанесении традиционным распылителем краску разбавлять на 20-30%, рабочая вязкость должна быть 20-30 сек. DIN4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,017"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Темаспид Сquirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 430 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru