

Темафлор 50 - Temafloor 50



Тип	Двухкомпонентная эпоксидная краска.
Область применения	Для окраски новых и старых бетонных бассейнов.
Объекты применения	Бассейны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Оттенки цвета	Серый 229, белый 201 и лагуна 252 (близок к цвету H034 согл. карте цветов MONICOLOR NOVA). Цвет и глянец покрытия изменяется со временем под воздействием солнечного света.	
Степень блеска	Высокогляnceвая	
Расход	Расход на бетонный пол в среднем: Грунтовка 5 - 8 кв.м/л Окраска 8 - 10 кв.м/л Практический расход зависит от пористости и шероховатости поверхности и от метода нанесения.	
Растворитель	1031	
Соотношения смешивания	Основа - 4 части по объему, 100-серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 4010.	
Способ нанесения	Валиком.	
Жизнеспособность смеси (+23 °C)	Примерно 6 ч. после смешивания компонентов.	
Время высыхания, +23 °C при отн. влажн. воздуха 50 %	От пыли , спустя	1 ч
	Межслойная выдержка, через	8 ч - 2 суток
	На отлип при легких нагрузках, через	24 ч
	Полное отверждение, через	7 суток
Сухой остаток	Ок. 40 % по объему.	
Плотность	1.2 кг / л (готовой к применению смеси).	
Код	Основа - 100 0201 (белый), 100 0229 (серый), 100 0252 (лагуна), отвердитель - 008 4010.	

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, бетонной поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%.
Предварительная подготовка	Новый бетонный бассейн: Цементный клей удалить дробеструйной очисткой или травлением раствором соляной кислоты. Выбрать подходящий для данного помещения метод очистки. После очистки тщательно удалить пыль пылесосом. Для травления использовать разбавленную соляную кислоту (1 часть концентрированной соляной кислоты на 4 части воды). После травления соляной кислотой тщательно промыть пол водой и высушить. Старый бетонный бассейн: Жир, масло, химикаты и прочие загрязнения удалить, промыв эмульсией Фонтеклин АЛ. Удалить старое отслаивающееся покрытие шлифованием. Очистить выбоины и трещины до чистого бетона. Трещины расширить абразивным инструментом. Удалить разрушенный бетон и пыль.

Грунтование	Для грунтования использовать эпоксидную краску Темафлор 50, разбавленную на 20-25%. Смесь вылить на пол и распределить резиновым шпателем, выровнять валиком.
Заделка	Выбоины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить эпоксидной шпаклевкой Колофилл или смесью эпоксидного лака Темафлоор 200 или 210 с сухим, чистым песком фракцией 0,1-0,6 мм. Добавить необходимое количество песка в лак для приготовления шпаклевки. Выравненные места отшлифовать до уровня окружающего пола до нанесения финишного покрытия.
Покрывная окраска	Нанесение финишного покрытия можно проводить не ранее чем через 8 часов после грунтования. Если межслойная выдержка составит более 48 часов, то перед нанесением покрытия поверхность следует шлифовать. Вылить смесь на пол и распределить равномерно валиком.
Смешивание компонентов	Добавить отвердитель к основе в правильном соотношении смешивания и тщательно перемешать, используя ручную низкооборотную дрель с мешалкой (время смешивания около 2 минут). Дать постоять ок. 10 мин. перед нанесением. Внимание! Плохое перемешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению, ухудшению свойств покрытия и неудовлетворительному конечному результату.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 565 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 25% по объему) составляет 625 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

-

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru