

Темадур Клиэ - Temadur Clear

Тип	Двухкомпонентный, высокоглянцевый, акрилополиуретановый лак с отвердителем на основе алифатического изоцианата.
Область применения	Применяется в качестве покрывного слоя в полиуретановых системах. Применяется также для лакировки стальных, медных, латунных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей.
Объекты применения	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкую, легкоочищаемую л/к пленку с хорошей блескоустойчивостью, которая не мелит со временем.

На материал имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № 0809-MED-0397, т.е. его можно применять для окраски поверхностей внутри судов. Только для промышленного использования согласно Директиве 1999/13/ЕС.

Оттенки цвета Прозрачный.

Степень блеска Высокоглянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1048 и 1067

Соотношения смешивания Лак - 3 части по объему, код 005 5600
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7590.

Способ нанесения Традиционное или безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 2 часа (+23°C /+74°F) вязкость 25 сек. DIN 4.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 4 часа (+23°C /+74°F) вязкость 16 сек. DIN 4

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	40 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
	На отлип, спустя	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2ч.
	Межслойная выдержка без шлифовки	4 ч – 10 суток	2 ч – 6 суток	½ ч – 72 ч	15 мин – 36 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 43±2% по объему (ISO 3233); 48±2% по весу.

Плотность 1.0 кг/литр (готовой к применению смеси).

Код Лак - 005 5600, отвердитель - 008 7590.

MED Certificate  [VTT 0809 MED 0394](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении лака температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и лака не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Лакирование	<p>Традиционным или безвоздушным распылением или кистью. В зависимости от температуры лака, отвердителя и растворителя и метода нанесения лак разбавлять на 15-30% до рабочей вязкости 14-18 сек. DIN4. С целью достижения оптимального результата перемешивание компонентов и регулирование вязкости произвести непосредственно перед нанесением. С целью получения ровной, беспористой поверхности, распылить лак в два тонких слоя способом "мокрый по мокрому". Благодаря методу "мокрый по мокрому", лак образует ровную плотную поверхность без подтеков. Нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 2-15 мин., а затем нанести покрывающий слой. Материал лучше подходит для традиционного распыления. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,009"-0,011"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.</p> <p>При нанесении лака на поверхность, окрашенную ранее полиуретановыми красками, например, серии Темадур, лучший результат достигается распылением лака на полувысохшую, но еще не отвержденную поверхность краски (через 10-30 мин. после нанесения). При нанесении кистью лак разбавить по необходимости.</p> <p>Темадур Клиэ можно также наносить на чистую, сухую металлическую поверхность, желательно в два слоя.</p>
Грунтование	Темадур 20, Темадур 50 и Темадур 90, Темадур Праймер, Тематейн 50, Тематейни 90 и Тематейн ПС 80.
Лакирование поверхности	Темадур Клиэ.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 3:1. Перед применением лак и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать лак с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Темаспид Сquirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворители 1048, 1067 или 1061.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 510 ± 20 г/литр летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 600 г/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.