

## Темадур 50 - Temadur 50



**Тип** Двухкомпонентная, полуглянцевая, акрилополиуретановая краска с отвердителем, содержащим алифатический изоцианат.

**Область применения** Рекомендуется в качестве полуглянцевой покрывной краски в эпоксидных и полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию.

**Объекты применения** Для окраски транспортных средств, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и прочих стальных конструкций, машин и оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Характеристики** Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образуется стойкую легкоочищаемую л/к пленку, которая хорошо сохраняет блеск и цвет со временем и не мелит. На материал имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № 0809-MED-0397, т.е. его можно применять для окраски поверхностей внутри судов.

**Оттенки цвета** Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

**Цветовые карты** Колеруется по системе TEMASPEED.

**Степень блеска** Полуглянцевая

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,0 кв.м/л
60 мкм	110 мкм	9,3 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

**Растворитель** 1048, 1067 и 1061

**Соотношения смешивания** Основа - 5 частей по объему, 506 -серия  
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7590.

**Способ нанесения** Безвоздушное или традиционное распыление или кистью.

**Жизнеспособность смеси (+23 °C)** 4 часа (+23°C /+74°F).

Толщина сухой пленки 50 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин.	30 мин.	15 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	8 ч.	6 ч.	4 ч.	2 ½ч.
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Сухой остаток** 56±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу.

**Плотность** 1.3 ± 0.1 кг / литр (готовой к применению смеси) .

**Код** Основа - 506 7221 (база TAL), 506 7223 (база TCL), отвердитель - 008 7590.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темамастик ПМ 100, Темадур 20, Темадур Праймер, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЭП Праймер.
Покрывная окраска	Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. С целью получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость при нанесении безвоздушным распылителем должна быть 30-60 сек. DIN4. В зависимости от температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) краску разбавлять на 10-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рабочая вязкость при традиционном распылении должна быть 20-25 сек. DIN4. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 5:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворители 1048, 1067 или 1061.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 420 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 530 гр/л.

## Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ISO 9001 и ISO 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.