

Нонфайер C104 - Nonfire S104

Тип Однокомпонентная водоразбавляемая огнезащитная краска, вспучивающаяся при высоких температурах и образующая изолирующий, пенистый слой.



Область применения Применяется в качестве огнезащитной краски для стальных поверхностей внутри помещений.
Окраску рекомендуется проводить на месте монтажа в сухих условиях.
Окрашенные на заводе детали обработать покрывной краской перед транспортировкой.

Объекты применения Для стальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Отвечает Финским требованиям строительства по части огнестойкости в классах R15 и R60 (NT FIRE 021), F30-F60 (DIN 4102). Защитные свойства и расчетные требования определены в утвержденном техническом регламенте: TRY-95-2005, изданном Teräsrakenneyhdistys ry. (Общество стальных конструкций). На материал имеется Шведский сертификат SITAC №0170/05.

Оттенки цвета Белый.

Степень блеска Матовая

Расход	Объем гр/м ²	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход	
		сухой, мкм	мокрой, мкм	л/м ²	м ² /л
	850	410	670	0,67	1,50
	1100	540	870	0,87	1,20
	1850	900	1460	1,46	0,70
	2650	1290	2090	2,09	0,50
	4000	1950	3150	3,15	0,30
	4900	2390	3860	3,86	0,25

Растворитель Вода

Способ нанесения Кистью, валиком или безвоздушным распылением.

Время высыхания	Сухая пленка 400 мкм	+23 C, RH 50%
	От пыли, спустя	2 ч
	На отлип, спустя	5 ч
	Межслойная выдержка при нанесении Нонфайэ	через 4 - 16 ч, превышение срока может привести к образованию пузырьков
	Межслойная выдержка при нанесении	Луя, Фонтекрил 50, Фонтекс АС 45 4 - 16 ч, превышение срока может привести к образованию пузырьков
	Межслойная выдержка при нанесении	Темакрил АР 50 и Темалак АБ 70, через 4ч.

Сухой остаток 62±2% по объему (ISO 3233); 66±2% по весу.

Плотность 1,27 кг/л.

Хранение ок. 1 года в сухом и прохладном месте.

Код 009 9003

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 10°C/50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/5°F выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка Загрунтованные поверхности: Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (SFS-EN ISO 12944-4)

Внимание! Система огнезащитной окраски, отвечающая требованиям по огнестойкости, всегда предусматривает применение грунтовок.

Грунтование Темапрайм ЕУР (40 мкм), Темапрайм ЭЭ (40 мкм), Тамакоут ГПЛ-С Праймер (60 мкм) и Фонтекрил 10 (40 мкм).

Покрывная окраска Луя, Фонтекрил 50, Фонтекс АС 45, Темалак АБ 70 и Темакрил АР 50 около 50 мкм (категория коррозионной нагрузки С1)

Перед нанесением покрывной краски толщину сухой пленки на стальной поверхности проверить по надежному методу измерения SFS-EN ISO2808 и создать протокол измерения.

Окраска Наносится кистью, валиком или безвоздушным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. Рекомендуемая толщина пленки ок. 400-600 мкм/слой. При безвоздушном распылении применять распылитель производительностью не менее 7 л/мин.; мин. соотношение давления 1:45. Диаметр малярного шланга не менее 3/8", длина не больше 15 м. Фильтр в пистолете 0.31 мм (белый), устранить другие фильтры. Диаметр форсунки 0.015" – 0.021"; рекомендуется применить поворотную форсунку. Форсунку выбирают в соответствии с мощностью распылителя и его производительностью. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. Для улучшения процесса распыления краску можно разогреть до максимальной температуры 40°C. При этом краску можно разбавить на 0-5% водой.

Уход Окрашенные на заводе детали покрыть пластмассовой пленкой и упаковать так, чтобы лакокрасочная пленка не повредилась во время транспортировки. В холодное время года окрашенные и высушенные при температуре +20°C детали, можно транспортировать или вынести на улицу не ранее 2 суток во избежании замерзания л/к пленки. Дефекты или выбоины, возникшие в процессе транспортировки, устранить немедленно первоначальной системой окраски.

Очистка инструментов Вода или Фонтеклин 1921.

Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС Содержит <15 г/литр краски летучих органических соединений.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.