

Мерит Электра 25, 35 - Merit Elektra 25, 35

Тип	Двухкомпонентный лак кислотного отверждения.
Область применения	Для деревянных поверхностей, используемых внутри помещений. Особенно рекомендуется при электростатической лакировке древесины.
Объекты применения	Подходит для лакировки и отделки мебели, деталей мебели, дверей и других деревянных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Степень блеска	Полуматовая и Полуглянцевая
Стандарт измерения блеска	ISO 2813/60°
Класс эмиссии	Лак отвечает требованиям E1 норматива DIN 55 666, содержание формальдегида не более 0,12 мг/м ³ воздуха.
Расход	4 – 6 м ² /л (100 мкм). На практический расход лака влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.
Растворитель	1046 и 1033
Соотношения смешивания	Лак - 100 объемных частей, код 005 2740, 005 2744 Отвердитель - 8 объемных частей, код 006 2093

Способ нанесения	Способ нанесения	Вязкость DIN4
	Распыление низким давлением	18 – 23 сек
	Безвоздушное распыление	25 – 30 сек
	Электростатическое распыление	16 – 20 сек

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 2 суток.

Время высыхания	При 110 - 120 гр/м²	50 °C	70 °C
	Перед шлифованием	30 - 40 мин	20 - 30 мин
	Перед штабелированием	60 - 70 мин	40 - 50 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток Около 50% по объему, 57% по весу.

Плотность 1,0 кг/л.

Код Лак - 005 2740 (Мерит Электра 25), 005 2744 (Мерит Электра 35), отвердитель - 006 2098.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Лакируемая поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и лака должна быть во время нанесения и сушки выше +18°C и относительная влажность воздуха ниже 70%.

Лакирование Перед применением лак тщательно перемешать. Добавить 8% по объему отвердителя 006 2093. Разбавить до требуемой вязкости, дать смеси стабилизироваться около получаса и проверить вязкость снова.
Для обычного распыления можно использовать 10% по объему отвердителя 006 2098, а в качестве растворителей Растворитель 1027 или 1035.

Нельзя перемешивать смесь в металлической таре, а только в пластмассовой, эмалированной или кислотостойкой стальной таре.

Если остатки смеси используются на следующий день, в смесь необходимо добавить 100% по объему свежей смеси лака.

Очистка
инструментов

Растворитель 1027, 1033 или 1046.

Предельно
допустимое
содержание ЛОС
для продукта в ЕС

Содержание летучих органических веществ составляет 412 гр/л. Максимальное содержание ЛОС лака (разбавленного на 20% по объему) составляет 519 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru