

## Фонтецинк 80 - Fontezinc 80

<b>Тип</b>	Двухкомпонентная, водоразбавляемая, цинкнасыщенная, эпоксидная краска.
<b>Область применения</b>	Применяется в качестве грунтовочной краски в эпоксидных, полиуретановых и акриловых системах для окраски стальных поверхностей, подвергающихся воздействию суровых климатических условий. Можно применять без нанесения покрывной краски в условиях атмосферной нагрузки. Согласно Директиве 1999/13/ЕС данный материал может быть использован только для профессионального применения.
<b>Объекты применения</b>	Рекомендуется для окраски мостов, кранов и стальных каркасов, а также для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, эстакад, конвейеров и т.п.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обеспечивает катодную защиту от коррозии.

Оттенки цвета Красновато-серый.

Степень блеска Матовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	95 мкм	10.5 кв.м/л
	80 мкм	190 мкм	5.3 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель Вода

Соотношения смешивания  
 Основа - 3,2 частей по объему, код 930 2915  
 Отвердитель - 1,0 часть по объему, код 930 2760  
 Вода - 1,0 часть по объему(см. ниже раздел "Окраска")

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 4 часа (23 °C / 74 °F).

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
		От пыли, спустя	1 ч	½ ч
На отлип, спустя		2 ч	1 ч	½ ч
Межслойная выдержка при окраске с водоразбавляемыми красками, спустя		5 ч	2 ч	1 ч
Межслойная выдержка при окраске с органорастворимыми красками, спустя		48 ч	24 ч	12 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 42 ± 2 % (разбавленной на 25 %) по объему.

Плотность 2,0 кг/л (готовой к применению смеси).

Код Основа - 930 2915, отвердитель - 930 2760.

---

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и сушке краски температура окружающего воздуха, поверхности и покрытия не должна опускаться ниже +10°C/ 50°F . Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть по крайней мере на 3°C / 38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. (ISO 12944-4)  Стальная поверхность: Струйная очистка до степени Sa2½. (ISO 8501-1)
Покрывная окраска	Фонтекоут ЭП Праймер, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, и Теманил МС Праймер.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. Перемешивать во время нанесения. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавить на 20 – 50% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.019", давление форсунки 160-200 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. Острые ребры, углы, сварные швы и прочие труднодоступные места следует отделять кистью перед нанесением краски распылением. При нанесении кистью краску можно разбавлять в зависимости от условий.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Водой или Растворитель 1029.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 215 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений при разбавлении в кол-ве 25% от общего объема.

---

### Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru