

Фонтелак КЮД 80 - Fontelac QD 80



Тип Водоразбавляемая, однокомпонентная, глянцевая покрывная краска на основе алкидной дисперсии.

Область применения Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности и в покрасочных цехах. Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.

Объекты применения Рекомендуются для отделки небольших цистерн, резервуаров, сельхозтехники, транспортных средств и прочего оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при атмосферных нагрузках.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

Степень блеска Глянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	35 мкм	90 мкм	11,4 кв.м/л
	60 мкм	150 мкм	6,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель Вода

Способ нанесения Распылением, кистью или окунанием.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм		
	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	1 ч.	30 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	2 ч.	1 ½ ч.	20 мин.
Межслойная выдержка, спустя	2 ч.	1 ч.	20 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 40±2% по объему (ISO 3233); 52±2% по весу.

Плотность 1.2 ± 0.1 кг / литр

Код 207 8221 (база FAL), 207 8223 (база FCL).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

Грунтование	Фонтекрил 10, Фонтекрил АП, Фонтекрил 25, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм ЭУР, Темапрайм ГФ.
Покрывная окраска	Фонтелак КЮД 80.
Окраска	Распылением, кистью или окунанием. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013", давление 120 – 180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 87 г/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 5% по объему) составляет 85 г/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru