

Фонтекрил ПП - Fontecryl PP

Тип	Водоразбавляемая, однокомпонентная, быстровысыхающая, акриловая грунтовка, содержащая активные противокоррозионные пигменты.
Область применения	Рекомендуется, например, в качестве грунтовочной краски под порошковые покрытия для стальных поверхностей. Подходит также для окраски методом окунания.
Объекты применения	Для стальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Можно перекрашивать широким ассортиментом л/к материалов, в том числе и красками на растворителях. Время высыхания можно регулировать за счет температуры, чем выше температура, тем меньше время сушки.

Оттенки цвета Серый и желтый.

Степень блеска Матовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	15 мкм	30 мкм	32.0 м ² /л
	30 мкм	65 мкм	16.0 м ² /л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель Вода

Способ нанесения Традиционным распылением или окунанием.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 30 мкм	+ 23 °C
	От пыли, спустя	20 мин.
	На отлип, спустя	30 мин
	Полностью высохла, спустя	24 ч
	Межслойная выдержка с последующей окраской порошковыми красками, через	20-30 мин.
	Внимание! Перед нанесением покрывной краски растворитель и вода должны полностью испариться с поверхности грунтовочной краски.	
Полностью высохла при повышенной температуре 15 мин / 60 °C		

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 48 ± 2 % по объему.

Плотность 1.2 - 1.3 кг / л

Код 006 5980 и 006 5981.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C . Относительная

	влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (SFS-EN ISO 12944-4). Стальная поверхность: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
Грунтование	Фонтекрил ПП.
Покрывная окраска	Фонтекрил 25, Фонтекрил 50 и порошковые краски.
Окраска	Окунанием или традиционным распылением. В зависимости от метода нанесения краску разбавить на 0-10% по объему. При нанесении методом окунания рекомендуемая вязкость 15-20 сек. DIN 4, а при традиционном распылении 20-30 сек. DIN 4. Перед нанесением покрывной краски растворитель и вода должны полностью испариться с поверхности грунтовочной краски. Внимание! Вязкость резко понижается при разбавлении краски.
Очистка инструментов	Моющее средство Фонтеклин 1921.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 40 г/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 35 г/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru