

Фонтекрил АП - Fontecryl AP

Тип	Водоразбавляемая, однокомпонентная, быстровысыхающая, акриловая грунтовка, содержащая активные противокоррозионные пигменты.
Область применения	Рекомендуется в качестве противокоррозионной грунтовочной краски для стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей. Подходит также для окраски методом окунания.
Объекты применения	Для стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Можно перекрашивать широким ассортиментом л/к материалов, в том числе и красками на растворителях. Время высыхания можно регулировать за счет температуры, чем выше температура, тем меньше время сушки.
Оттенки цвета	Черный, серый, желтый, красный железноокисный, зеленый, темносерый и RAL 8017.
Степень блеска	Матовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	125 мкм	8.3 кв.м/л
	Рекомендуемая толщина пленки с покрывной краской Duasolid 50		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	20 мкм	60 мкм	

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель	Вода
Способ нанесения	Безвоздушным или традиционным распылением или окунанием.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм	+ 15 °C	+ 23 °C	+ 60 °C
	От пыли, спустя	2 ч	30 мин	5 мин
	На отлип, спустя	2 ½ ч	1 ч	15 мин
	Полностью высохла, спустя	24 ч	1 - 2 ч	30 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	33 ± 2 % по объему.
Плотность	1.2 кг/л.
Код	006 5970, -71, -72, -73, -74, -75, -76

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C . Относительная
-----------------------	--

	влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (SFS-EN ISO 12944-4).
	Стальная поверхность: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
Грунтование	Фонтекрил АП.
Покрывная окраска	Дуасолид 50, Темадур СК, Фонтелак КЮД 80 и Фонтекрил 50.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением, окунанием. В зависимости от метода нанесения краску разбавить на 0-15% по объему. При нанесении методом окунания вязкость должна быть 20 - 25 сек. DIN 4. Внимание! Вязкость резко понижается при разбавлении краски.
Очистка инструментов	Моющее средство Фонтеклин 1921.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 120 г/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 100 г/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru