

Фонтекрил 50 - Fontecryl 50



Тип Водоразбавляемая, однокомпонентная, полуглянцевая покрывная краска на акриловой основе.

Область применения Применяется, в основном, для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности и в окрасочных цехах.

Объекты применения Рекомендуются для окраски стальных конструкций, станков и оборудования эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает хорошими блеско- и цветоустойчивостью при атмосферных нагрузках. Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

Степень блеска Полуглянцевая

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л
60 мкм	140 мкм	7,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель Вода

Способ нанесения Распылением, кистью или окунанием.

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	20 мин.	15 мин.
На отлип, спустя	6 часов	1 ч.	15 мин.
Межслойная выдержка, спустя	24 ч.	3 ч.	2 час

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 43±2% по объему (ISO 3233); 50±2% по весу.

Плотность 1.2 ± 0.1 кг/литр.

Код 212 8221 (база FAL), 212 8223 (база FCL), 212 8230 (база FHL).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

Грунтование	Фонтекрил 10, Фонтекрил АП, Фонтекрил 25, Темапрайм АБ, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм ЭУР, Темапрайм ГФ и Темапрайм МЛ.
Покрывная окраска	Фонтекрил 50.
Окраска	Распылением, кистью или окунанием. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавить на 0-10% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 75 ± 5 г/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 65 г/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru