

Фонтекоут ЭП 80 - Fontecoat EP 80



Тип Двухкомпонентная, водоразбавляемая, эпоксидная, покрывная краска.

Область применения Применяется в качестве покрывной краски для стальных поверхностей в эпоксидных системах.
Можно также наносить на бетонную поверхность, как например, на стены и гипсовую плиту.

Объекты применения Для стальных и бетонных (стены, гипсовые плиты и т.д.) поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Выдерживает умеренные механическую и химическую нагрузки.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

Степень блеска Глянцевая

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	105 мкм	9,4 кв.м/л
80 мкм	170 мкм	5,9 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель Вода

Соотношения смешивания Основа - 1 часть по объему, 169 –серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 007 1019.

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °С) 1 ½ ч. (23°C / 74°F).

Толщина сухой пленки 70 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	4 часа	2 часа	1 час
На отлип, спустя	8 часов	5 часов	2 часа
Межслойная выдержка при окраске Фонтекоут ЭП 80, спустя	16 часов	6 часов	4 часа
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 47±2% по объему (ISO 3233); 61±2% по весу.

Плотность 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси).

Код Основа - 169 8221 (база FAL), 169 8323 (база FCL), отвердитель - 007 1019.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха должна быть ниже 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Фонтекоут ЭП Праймер и Темакоут ГПЛ-С Праймер.
Покрывная окраска	Фонтекоут ЭП 80.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавить на 0-10% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 140 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Вода или смесь воды с растворителем 1029 (1:1). Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 70 г/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 65 г/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru