

Фонтедур ХБ 80 - Fontedur HB 80



Тип Двухкомпонентная, водоразбавляемая, полиуретановая, покрывная краска.

Область применения Подходит для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферным, механическим и химическим нагрузкам.

Объекты применения Для наружных и внутренних стальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает хорошей блескоустойчивостью при атмосферном воздействии. Можно сушить при повышенной температуре. Только для промышленного применения согласно Директиве 1999/13/ЕС.

Оттенки цвета Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска Глянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	90 мкм	11.2 кв.м/л
	50 мкм	110 мкм	9.0 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель Вода

Соотношения смешивания Основа - 2,5 частей по объему, 156-серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7605

Способ нанесения Безвоздушное или традиционное распыление.

Жизнеспособность смеси (+23 °С) 1 час (23 °С / 74 °F).

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм		
	+ 15 °С	+ 23 °С	+ 60 °С
От пыли, спустя	6 ч	1 ч	45 мин
На отлип, спустя	8 ч	2 ч	1 ч
Межслойная выдержка, спустя	24 ч	2 ч	1 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 45 ± 2 % по объему, 60 ± 2 % по весу.

Плотность Ок. 1.3 кг / л готовой к применению смеси.

Код Основа - 156 8221 (база FAL), 156 8223 (база FCL); отвердитель - 008 7605.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски т-ра окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C/59°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы.
Предварительная подготовка	Загрунтованная поверхность: Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Принять во внимание межслойную выдержку грунтовочной краски. (ISO 12944-4)
Грунтование	Фонтекоут ЭП Праймер, Фонтекрил 10 и Фонтекрил АП.
Покрывная окраска	Фонтудур ХБ 80.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавить на 0-10%. При безвоздушном распылении краску разбавить макс. на 5% водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013", давление 100 -160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении традиционным распылителем рабочая вязкость краски должна быть 18 - 22 сек. DIN4.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 2,5:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Смешанную и высохшую краску Растворителем 1126 (62188). Если отвердитель еще не высох применить Растворитель 1127 (62165).
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 155 г/литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 145 г/литр.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru