

Фонтедур 90 - Fontedur 90



Тип Двухкомпонентная, водоразбавляемая, полиуретановая покрывная краска.

Область применения Применяется в качестве глянцевой покрывной краски в эпоксидных и полиуретановых системах.

Объекты применения Для стальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Выдерживает умеренную механическую и химическую нагрузку. Обладает хорошими блеско- и цветоустойчивостью при атмосферных нагрузках.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

Степень блеска Глянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель Вода

Соотношения смешивания Основа - 5 частей по объему, 145 –серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 007 1600

Способ нанесения Традиционное или безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 1 ½ часов (+23°C / +74°F).

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм		
	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	3 ч.	1 ½ ч.	20 мин.
На отлип, спустя	12 ч.	6 ч.	3 ч.
Межслойная выдержка, спустя	16 ч.	8 ч.	4 ч.
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 50±2% по объему (ISO 3233); 62±2% по весу.

Плотность 1.3 ± 0.1 кг / литр (готовой к применению смеси) .

Код Основа - 145 8223 (база FCL), 145 8220 (база FWL), 145 8230 (база FHL), 145 8240 (база FML);
отвердитель - 007 1600

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтование	Фонтекоут ЭП Праймер, Фонтекоут ЭП 50, Фонтекрил 10, Фонтекрил АП и Темакоут ГПЛ-С Праймер.
Покрывная окраска	Фонтедур 90 и Темадур Клиэ.
Окраска	Традиционным или безвоздушным распылением или кистью. Краску разбавить на 10-20% по объему водой после смешивания. Компоненты нельзя разбавлять перед смешиванием. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013", давление 120 – 180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 5:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 85 ± 5 г/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 70 г/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru