

## Файерфлекс - Fireflex

<b>Тип</b>	Огнезащитная краска. Вспучивается и образует изолирующий, пенистый слой при высоких температурах.
<b>Область применения</b>	Применяется в качестве огнезащитной краски для стальных поверхностей внутри помещения.
<b>Объекты применения</b>	Для стальных поверхностей.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Характеристики** Отвечает Финским требованиям строительства по части огнестойкости в классах R15 и R30 (NT FIRE 021). По времени стойкости отвечает соответствующим требованиям класса R45. Окрасочные работы рекомендуется проводить на месте монтажа в сухих условиях. Окрашенные на заводе детали обработать покрывной краской перед транспортировкой. Защитные свойства и расчетные требования определены в утвержденном техническом регламенте: TRY-69-2002, изданном Teräsrakenneyhdistys ry. (Общество стальных конструкций).

**Оттенки цвета** Белый.

**Степень блеска** Матовая

**Расход**

Объем г/кв.м	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход кв.м / л
	сухой мкм	мокрой мкм	
920	500	710	1.40
1860	1000	1430	0.70
2780	1500	2140	0.50
3720	2000	2860	0.40

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

**Способ нанесения** Кистью, валиком или безвоздушным распылением.

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки 400 мкм	+23°C, отн. влажность 50%
От пыли, спустя	1-2 ч.
На отлип, спустя	16 ч.
Межслойная выдержка при нанесении Файэфлекс	1 ч. при нанесении распылением, превышение срока может привести к образованию пузырьков; 2-4 ч. при нанесении валиком
Межслойная выдержка при нанесении Луя	8 ч.
Межслойная выдержка при нанесении Темакрил AP 50	1 ч. "мокрый по мокрому" или через 1 сутки

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Сухой остаток** 70±2% по объему (ISO 3233); 73±2% по весу.

**Плотность** 1.3 кг / литр.

**Код** 381 0201

---

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 10°C/50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/5°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованные поверхности: Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (SFS-EN ISO 12944-4)  Внимание! Система огнезащитной окраски, отвечающая требованиям по огнестойкости, всегда предусматривает применение грунтовок.
Разбавление	Обычно не разбавляется.
Грунтование	Темакоут ГПЛ-С Праймер (60 мкм).
Покрывная окраска	Наносится кистью, валиком или безвоздушным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. Рекомендуемая толщина пленки ок. 500 мкм/слой. При распылении применять распылитель производительностью не менее 8 л / мин.; мин. соотношение давления 1:40. Диаметр малярного шланга не менее 3/8", длина не больше 15 м. Фильтр в пистолете 0.56 мм, устранить другие фильтры. Диаметр форсунки 0.026" – 0.030"; рекомендуется применить поворотную форсунку диаметром 0.029" (0.740 мм); угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта.
Окраска	Перед нанесением покрывной краски толщину сухой пленки на стальной поверхности проверить по надежному методу измерения SFS-EN ISO2808 и создать протокол измерения.  В малярном цехе: Темакрил AP50 (40-60 мкм/ категория коррозионной нагрузки C1). При окраске на месте монтажа: Луя отделочная краска (ок. 50 мкм / категория коррозионной нагрузки C1) или Темакрил AP50 (40-60 мкм/ категория коррозионной нагрузки C1).
Защита	Окрашенные на заводе детали покрыть пластмассовой пленкой и упаковать так, чтобы лакокрасочная пленка не повредилась бы во время транспортировки. Дефекты или выбоины, возникшие в процессе транспортировки, устранить немедленно первоначальной системой окраски. На время хранения окрашенные детали защитить пластмассовой пленкой.
Очистка инструментов	Растворитель 1018.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 370 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

---

### Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru