

Дикко Флекс 30, 70 - Dicco Flex 30, 70

Тип	Двухкомпонентная модифицированная краска на основе алкидаминовой смолы.
Область применения	Быстровысыхающая и эластичная краска для наружных работ.
Объекты применения	Рекомендуется, например, для окраски деревянных оконных блоков и наружных дверей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Краска с тиксотропными свойствами. Подходит для электростатического распыления.
Оттенки цвета	Белый NCS S 0502-Y (752 255L).
Цветовые карты	Колеруется по системе TEMASPEED.
Степень блеска	Полуматовая и Глянцевая
Стандарт измерения блеска	ISO 2813/60°

Расход	Рекомендуемое кол-во (разбавленной на 10%)		Теоретический расход
	мокрой/ в один слой	теоретическая толщина сухой пленки	
	130 гр/м ²	50 мкм	9 - 10 м ² /л

На практический расход лака влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.

Растворитель	1027, 1033 и 1046
Соотношения смешивания	Краска - 100 объемных частей, 752-серия и 753-серия Отвердитель - 10 объемных частей, код 006 2098 или код 006 2093 (при электростатическом распылении), или отвердитель 990 2219 (без содержания этанола).

Способ нанесения	Способ нанесения	Вязкость DIN4
	Распыление низким давлением	20 - 25 сек
	Безвоздушное распыление	25 - 30 сек
	Электростатическое распыление	20 - 25 сек

Жизнеспособность смеси (+23 °C)	48 часов.
---------------------------------	-----------

Время высыхания	При 110-120 гр/м ²	20 °C	50 °C
	Сухая для последующей обработки, спустя	24 часа	3 - 4 часа

Время высыхания зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	Около 56% по объему, 70% по весу.
Плотность	1,2 - 1,3 кг/л.
Код	Краска - 752-серия, 753-серия (уточните код у технического специалиста Tikkurila Industrial Coatings), отвердитель - 006 2098 или 990 2219 (без содержания этанола).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и сушки должна быть выше +18°C, а относительная влажность воздуха - ниже 70%.
Окраска	Перед применением краску тщательно перемешать. Добавить 10% по объему отвердителя 006 2098 или 990 2219 (без содержания этанола) и перемешать. Для электростатического распыления добавить 8% по объему отвердителя 006 2093 и Растворителя 1046. Разбавить до требуемой вязкости. Дать смеси стабилизироваться полчаса и проверить вязкость снова. Нельзя перемешивать в металлической таре, а в пластмассовой, эмалированной или кислотостойкой стальной таре. Если остатки смеси используют на следующий день, добавить 100% по объему свежей смеси краски.
Очистка инструментов	Растворитель 1027, 1033 или 1046.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержание летучих органических веществ составляет 390 гр/л лака. Максимальное содержание летучих органических веществ в краске (разбавленной на 20 % по объему) составляет 476 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru